



Sistema Automático para Preparación de Polímero Líquido

## SAPP®

Sistema totalmente automatizado de fácil operación e instalación que no requiere obra civil reduciendo el espacio donde estará ubicado. Su diseño proporciona el fácil manejo y la preparación continua del polímero líquido garantizando su concentración constante en diversos porcentajes. Este sistema que se comunica con el centro de control de la planta aumenta la eficacia del polímero preparado, optimiza su consumo y mejora su desempeño en el proceso además de tener la opción de ser controlado 100% manualmente en caso requerido.

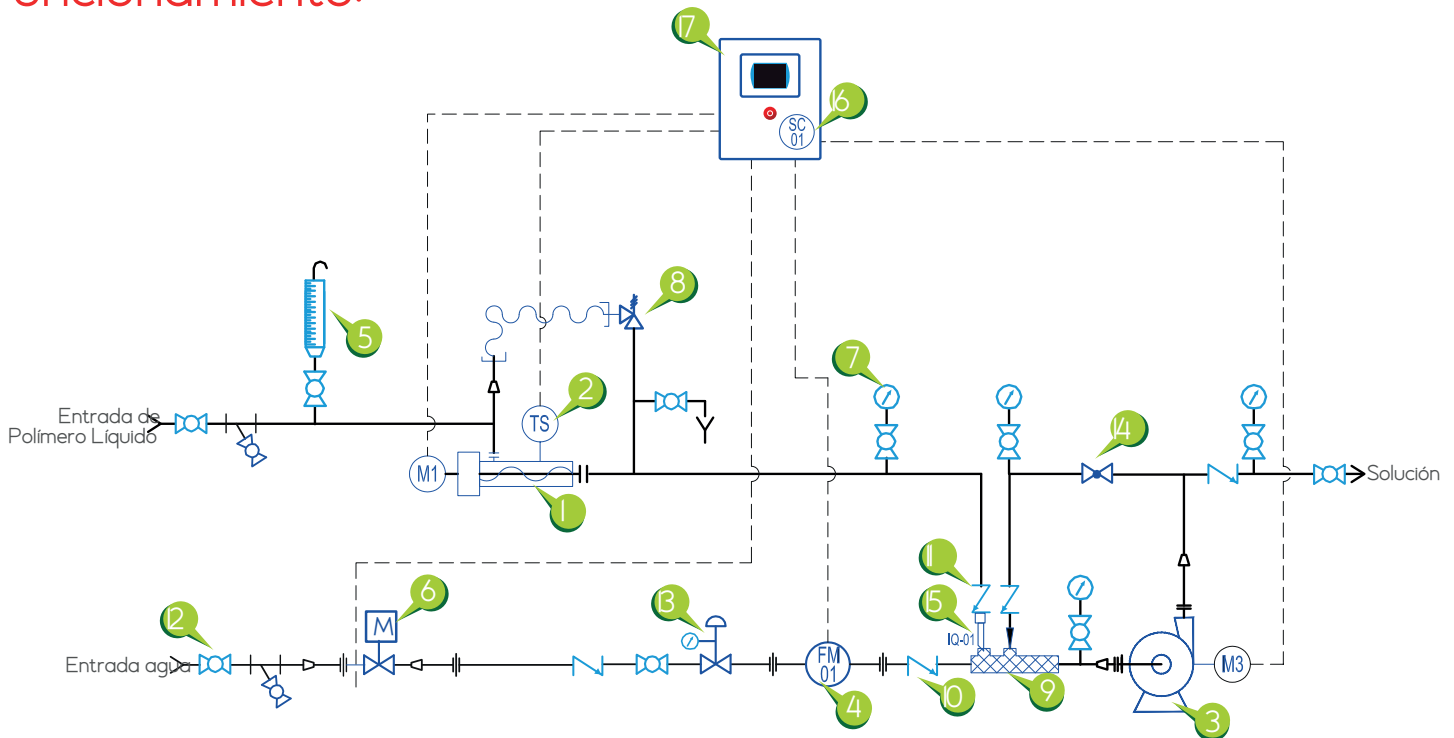
Cuenta con una bomba de cavidad progresiva que inyecta controladamente el polímero puro a la zona de mezcla dando lugar a una solución de polímero homogénea y efectiva. Sus accesorios e instrumentos para el funcionamiento seguro del sistema están montados en una base metálica portátil en acero inoxidable.

### Aplicaciones:

- Sistemas de Flotación DAF
- Clarificación de jugo de caña
- Sedimentador en la industria minera
- Industria Papelera (agentes de retención y drenaje)
- Preparación y tratamiento de lodos para deshidratación (centrifugas, filtros prensa, etc.)
- Plantas de tratamiento de aguas, tanto potables como residuales (floculación y clarificación)



## Funcionamiento:



- |                                  |                            |                                   |
|----------------------------------|----------------------------|-----------------------------------|
| 1. Bomba de cavidad progresiva   | 7. Indicador de presión    | 13. Válvula reguladora de presión |
| 2. Protección de trabajo en seco | 8. Válvula de alivio       | 14. Válvula de globo              |
| 3. Bomba centrífuga de mezcla    | 9. Mezclador estático      | 15. Boquilla de inyección         |
| 4. Sensor de flujo magnético     | 10. Válvula cheque clapeta | 16. Variador de velocidad         |
| 5. Cilindro de aforo             | 11. Válvula cheque resorte | 17. Panel de control y potencia   |
| 6. Válvula automática motorizada | 12. Válvula de bola        |                                   |

El sistema de preparación de polímero cuenta con una bomba dosificadora de cavidad progresiva (1), que inyecta controladamente el polímero puro a la zona de mezcla. En la línea de dosificación se integran los accesorios e instrumentos para el funcionamiento seguro y verificable de la dosificación: Interruptor de flujo (opcional), cilindro de aforo (5), válvula de alivio (8), manómetro (7), válvula de cheque (11).

La línea automática de agua cuenta con una válvula tipo bola motorizada (6), con la cual se permite o se impide el paso del agua.

La zona de mezcla está compuesta por un mezclador estático (9), en donde se lleva a cabo la primera mezcla del polímero con el agua, posteriormente la mezcla entra en una bomba de mezcla (3), en la cual se da una mezcla rápida por el incremento de la turbulencia.

Parte de la solución formada, se retorna al mezclador estático (9) para aumentar la turbulencia y asegurar la completa dilución de la mezcla.

El sistema opera automáticamente, en dependencia de las señales de bajo y alto recibidas desde el tanque de almacenamiento del producto.

La concentración de la mezcla se puede fijar desde el tablero de control (17). Para mantener constante la concentración de la solución, el sistema regula constantemente la adición de polímero mediante un variador que opera la bomba dosificadora (1), en dependencia del flujo de agua el cual se mide con un sensor de flujo (4).

Todos los accesorios y equipos están montados en una base metálica portátil en acero inoxidable.

## Componentes:



- 1 Bomba de cavidad progresiva
- 2 Bomba centrífuga de mezcla
- 3 **Sensor de flujo**
- 4 Rotámetro
- 5 Válvula automática motorizada
- 6 Indicador de presión
- 7 Válvula de alivio
- 8 Mezclador estático
- 9 Válvula cheque
- 10 Válvula reguladora de presión
- 11 Tablero de control

## Modelos:

SAPP/L - ## - AA - BB - XX

CAPACIDAD GPH  
15 - 25 - 50

TIPO DE MEZCLA

MX= Mezclador Estático  
BM= Bomba Mezcla (Directo)  
BR= Bomba Mezcla y Recirculación con MX  
BB= Bomba Mezcla y Recirculación con BM

OPCIONES

SP= Sistema presión constante  
MGF= Sensor de fluido magnético

AJUSTE DE LA CONCENTRACIÓN

MA= Manual  
AA= Automático (Lazo control abierto sensor de flujo estándar tipo turbina)  
AC= Automático (Lazo control cerrado dos sensores de flujo)